



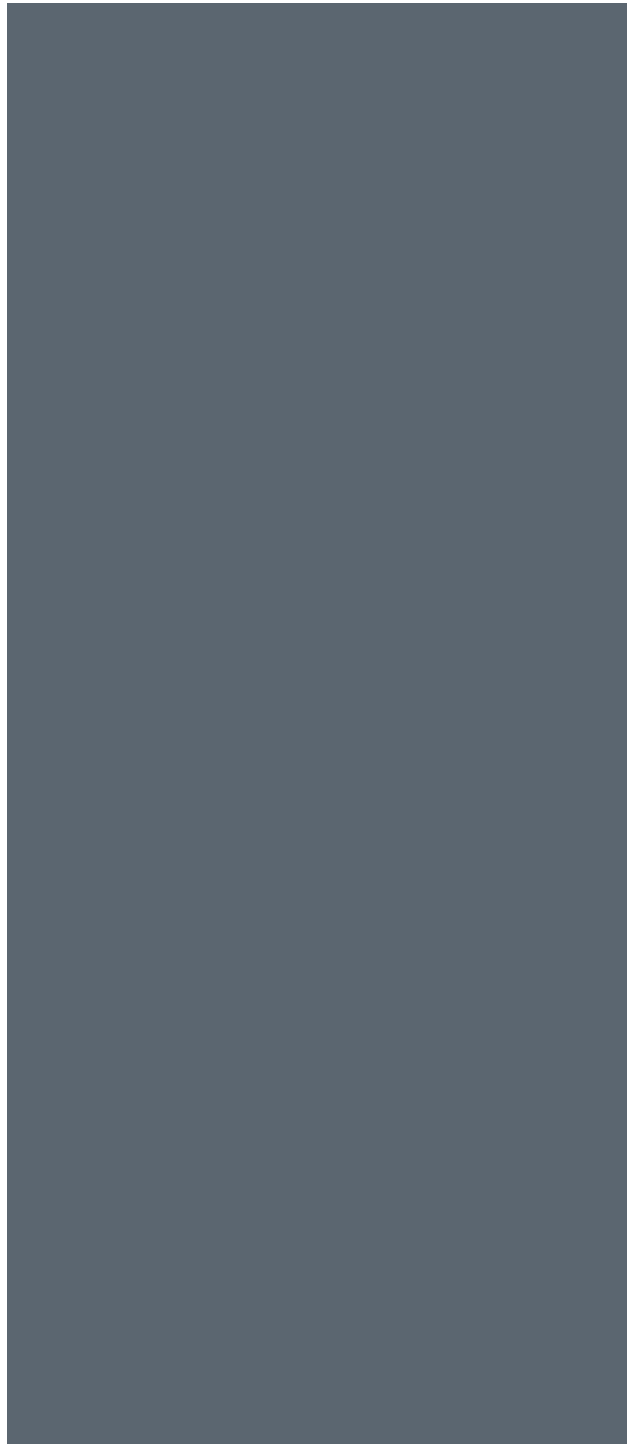
CLOVER IMAGING GROUP
Sustainable Innovation —

transferral
surrender
The p
by the board
the date of
Issued pursu

MANUALE DI CONFORMITÀ E CERTIFICAZIONI

SODDISFARE LE ESIGENZE E LE ASPETTATIVE DEI NOSTRI CLIENTI OGNI GIORNO ATTRAVERSO
IL NOSTRO IMPEGNO PER LA QUALITÀ DEI PRODOTTI E LA SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE

INTRODUZIONE	4
01 CONFORMITÀ	6
Reach	6
Ecolabel Europeo	6
Marcatura CE	7
AMES	8
ROHS	9
Direttiva RAEE 2012/19/UE	9
ISO/IEC 19752 & ISO/IEC 19798	10
DIN 33870-1/2	12
Nanomateriali	13
 02 CERTIFICAZIONI	 14
ISO 9001:2008	14
ISO 14001:2004	14
SWAN eco label	15
STMC	16
OHSAS	17
LGA	18
The Blue Angel	18



INTRODUZIONE

ORGOGLIOSI DEL NOSTRO IMPEGNO PER LA QUALITÀ

Nel nostro mondo moderno, ognuno è circondato da prodotti. I prodotti nella maggior parte dei casi, contribuiscono notevolmente a facilitare la nostra vita quotidiana, ma potenzialmente potrebbero anche rappresentare una minaccia per la nostra salute e/o l'ambiente. Per questo motivo la certificazione del prodotto è essenziale. La certificazione di prodotto o qualificazione è il processo di certificazione che un prodotto ha superato i test di rendimento e prove di garanzia

della qualità, e soddisfa criteri di qualificazione previsti nei contratti, regolamenti, o specifiche. Questi marchi di certificazione giocano un ruolo molto importante nel processo di conformità di sicurezza dei prodotti. Marchi di certificazione sono spesso il risultato finale di numerosi tests e valutazioni, e servono a dimostrare al consumatore o utente che il prodotto è conforme, per esempio, con gli standard industriali, come determinato dal titolare del marchio di certificazione.



Nel mercato globale di oggi, i produttori devono affrontare sfide difficili nella interpretazione normativa e nella determinazione dei requisiti di mercato per poter partecipare con successo con certificazioni idonee. Clover Imaging Group (CIG), come produttore, è ben consapevole delle aspettative del settore e di conseguenza lavora con organismi di certificazione e partners che ci aiutano a dimostrare il nostro continuo impegno per la qualità e la responsabilità ambientale. Aderendo a queste buone pratiche, CIG è diventato il leader nel settore del recupero, rigenerazione e ricommercializzazione di beni tecnologici. I

risultati della valutazione costante da parte dei nostri partners di certificazione rientra nel nostro programma di miglioramento continuo al fine di garantire che le cartucce che raggiungono l'utente finale siano ai massimi livelli di prestazioni e affidabilità.

Il resto di questo manuale spiega in dettaglio il concetto che sta dietro ognuna delle certificazioni e conformità di CIG. Per ulteriori dettagli sulle norme citate, si prega di contattare marketing@cloverimaging.eu.



REACH

REGOLAMENTO SULLE SOSTANZE CHIMICHE

La norma REACH fa parte del quadro normativo europeo di gestione delle sostanze chimiche (Regolamento CE 1907/2007). Il sistema concerne la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche. La legge è entrata in vigore dal 1° giugno 2007, con un regime transitorio fino al 2018.

Il regolamento è inteso ad assicurare un livello elevato di tutela della salute e dell'ambiente mediante una migliore identificazione delle proprietà intrinseche delle sostanze chimiche sin dall'inizio. Il sistema REACH vuole inoltre rafforzare la competitività e l'innovazione nel settore delle sostanze chimiche in Europa.

Sin dall'agosto 2008, lo stabilimento CIG ha effettuato la registrazione preliminare di tutte le sostanze utilizzate nei prodotti come dettato dalla direttiva Reach. All'inizio del 2009 CIG ha aggiornato tutte le "Schede di dati di sicurezza" conformemente ai requisiti di registrazione preliminare.

CIG tiene a sottolineare che nei suoi prodotti non ci sono sostanze che destano serie preoccupazioni (SVHC) per quanto concerne l'ultimo elenco pubblicato (ultimo elenco dal 20 giugno 2011). CIG continuerà a monitorare tutti gli sviluppi di questa direttiva per assicurare la continua e completa conformità a essa.



ECOLABEL EUROPEO

FONDATA NEL 1992

L'Ecolabel Europeo è stato istituito nel 1992 allo scopo di promuovere i prodotti e i servizi a basso impatto ambientale. I prodotti e i servizi con il marchio "EU Ecolabel" hanno il logo del fiore che permette di identificarli facilmente. L'Ecolabel europeo copre un'ampia gamma di prodotti e servizi: Pulizia, Abbigliamento, Fai da te, Apparecchiature elettroniche, Rivestimenti per pavimenti, Elettrodomestici, Lubrificanti, altri Articoli per la casa e Carta.

I criteri di assegnazione di questa ecoetichetta si basano sull'analisi dell'impatto del prodotto o del servizio sull'ambiente, dall'estrazione della materia prima, nella fase che precede la produzione, sino alla produzione, alla distribuzione e allo smaltimento.

Si noti che la Commissione Europea al momento sta studiando l'inclusione delle Attrezzature per la realizzazione di immagini mentre l'inclusione di cartucce di toner è ancora in esame.

Si legga l'estratto del "Secondo incontro dell'Ad Hoc Working Group (AHWG) per lo sviluppo di un criterio di ecoetichettature delle Attrezzature per la realizzazione di immagini".

"3.5.2.2 Esclusione di inchiostri e toner, toner e cartucce sono considerati prodotti di consumo tipici delle attrezzature per la realizzazione di immagini. Sono prodotti separati. Generalmente le cartucce di inchiostro e toner sono acquistate dall'utente (ad eccezione della prima cartuccia che viene fornita insieme al prodotto al momento dell'acquisto). Pertanto, in generale, l'efficacia dei criteri sulle parti di consumo è considerata limitata. I criteri legati all'uso di sostanze contenute in questi prodotti sono proposti in sede separata: "Criterio 15 per inchiostri e toner". Tale criterio copre i principali aspetti ambientali legati a queste parti di consumo. L'impiego del Criterio 7 per inchiostro e toner comporterebbe un pesante carico di lavoro amministrativo, dato che questi prodotti contengono un numero molto elevato di sostanze e non sono disponibili informazioni su di esse, e inoltre avrebbe poca efficacia giacché si tratta di prodotti venduti separatamente e l'acquisto dipende principalmente dall'utente. Non è sempre possibile conoscere le sostanze che compongono l'inchiostro e inoltre i diritti legati al brevetto possono ostacolare l'inventario delle sostanze. Tuttavia, eventuali sviluppi dei criteri di assegnazione dell'ecoetichetta "EU Ecolabel" per il gruppo di prodotti come inchiostro e toner saranno presi in considerazione."



MARCATURA CE CONFORMITÀ EUROPEA



La Marcatura CE (originariamente marchio CE) è un marchio di conformità obbligatorio per i prodotti commercializzati nell'area economica europea (European Economic Area - EEA). La marcatura CE indica che il fabbricante del prodotto assicura la sua conformità a tutte le disposizioni comunitarie applicabili. Le lettere "CE" stanno per "Conformité Européenne" ("Conformità europea").



CIG conferma che la direttiva 2004/108/EC (Marcatura CE) non è valida per le cartucce di toner o inkjet usate e smaltite indipendentemente dalla stampante utilizzata poiché non sono in grado, di per sé, di provocare interferenza elettromagnetica in qualsiasi tipo di comunicazioni (Capitolo 1, Articolo 1, Paragrafo 3 della legislazione summenzionata). Pertanto tutti i prodotti venduti da CIG sono conformi ai termini di questa direttiva.



AMES

TEST DI AMES

Il test di Ames è un test che si utilizza per identificare le sostanze chimiche che possono mutare la struttura del DNA. Il test mette in contatto un ceppo di batteri di salmonella con sostanze chimiche e si osserva se la crescita di batteri presenta mutazioni. Un risultato positivo nel test di Ames non significa necessariamente che una particolare sostanza chimica può essere causa di tumori, ma indica che una sostanza chimica può produrre mutazioni e che sono necessari ulteriori accertamenti per determinare se tale sostanza può indurre alla formazione di tumori negli esseri umani.

Le cartucce di toner, vendute in Europa e/o negli USA, prodotte in tutti stabilimenti di CIG a livello globale, sono riempite con toner approvati. Ai sensi dei limiti imposti dalle leggi in Europa e negli USA, tutti i toner commerciali devono risultare negativi al test di Ames. Queste informazioni si trovano anche nelle nostre Schede di dati di sicurezza (Material Safety Datasheets, MSDS).





ROHS

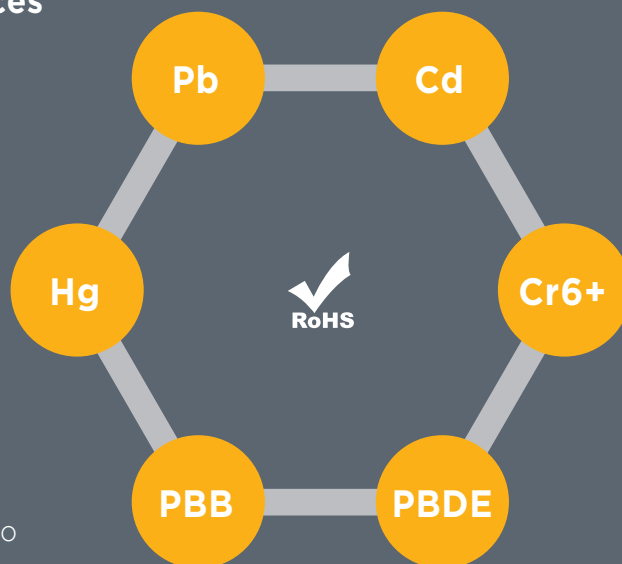
RESTRIZIONE DELLE SOSTANZE PERICOLOSE

La Direttiva dell'Unione europea Rohs (Restriction of Certain Hazardous Substances) pone dei limiti sull'uso di certe sostanze pericolose nella produzione di nuove apparecchiature elettriche ed elettroniche. Queste sostanze sono:

RoHS six restricted substances

- 1 **Pb**
Piombo
- 2 **Cd**
Cadmio
- 3 **Hg**
Mercurio
- 4 **Cr6+**
Cromo esavalente
- 5 **PBB**
Bifenili polibromurati
- 6 **PBDE**
Etere di difenile polibromurato

(le sostanze PBB e PBDE sono ritardanti di fiamma utilizzati in molte materie plastiche)



La Direttiva RoHS è collegata alla direttiva RAEE (Rifiuti da Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche) che controlla i rifiuti e il riciclo di apparecchiature elettriche ed elettroniche.



Direttiva RAEE 2012/19/UE

DIRETTIVA SUI RIFIUTI DI APPARECCHIATURE ELETTRICHE ED ELETTRONICHE

La presente direttiva è intesa a promuovere il riutilizzo, il riciclaggio e altre forme di recupero dei rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE), in modo da ridurre il volume dei rifiuti da smaltire e migliorare le prestazioni ambientali degli operatori che intervengono nel trattamento dei RAEE, attraverso la configurazione di criteri di raccolta, trattamento e recupero dei rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche. La Direttiva è una revisione della Direttiva 2002/96/CEE.

La Direttiva RAEE è stata rivista nel documento comunemente denominato RAEE 2. L'implementazione della RAEE 2 e la tempistica di incorporazione delle cartucce di toner e a getto d'inchiostro varia da un territorio all'altro all'interno dell'area europea. Clover Environmental Solutions ha intrapreso le misure necessarie nei propri impianti di manipolazione e trattamento nel Regno Unito e in Germania per soddisfare i requisiti imposti in termini di licenze, spedizioni e creazione di rapporti per la gestione della raccolta di cartucce usate.

ISO ISO/IEC 19752

LASER MONOCROMATICI

Lo standard ISO/IEC 19752 è un metodo di determinazione della resa di stampa delle cartucce di toner su dispositivi laser monocromatici.

Quanto segue è un estratto da ISO19752:

"ISO/IEC 19752:2004 si limita alla valutazione della resa della cartuccia di toner per cartucce contenenti toner (ossia cartucce di toner all-in-one e cartucce di toner senza un fotoconduttore) per stampanti monocromatiche elettrofotografiche".

ISO ISO/IEC 19798

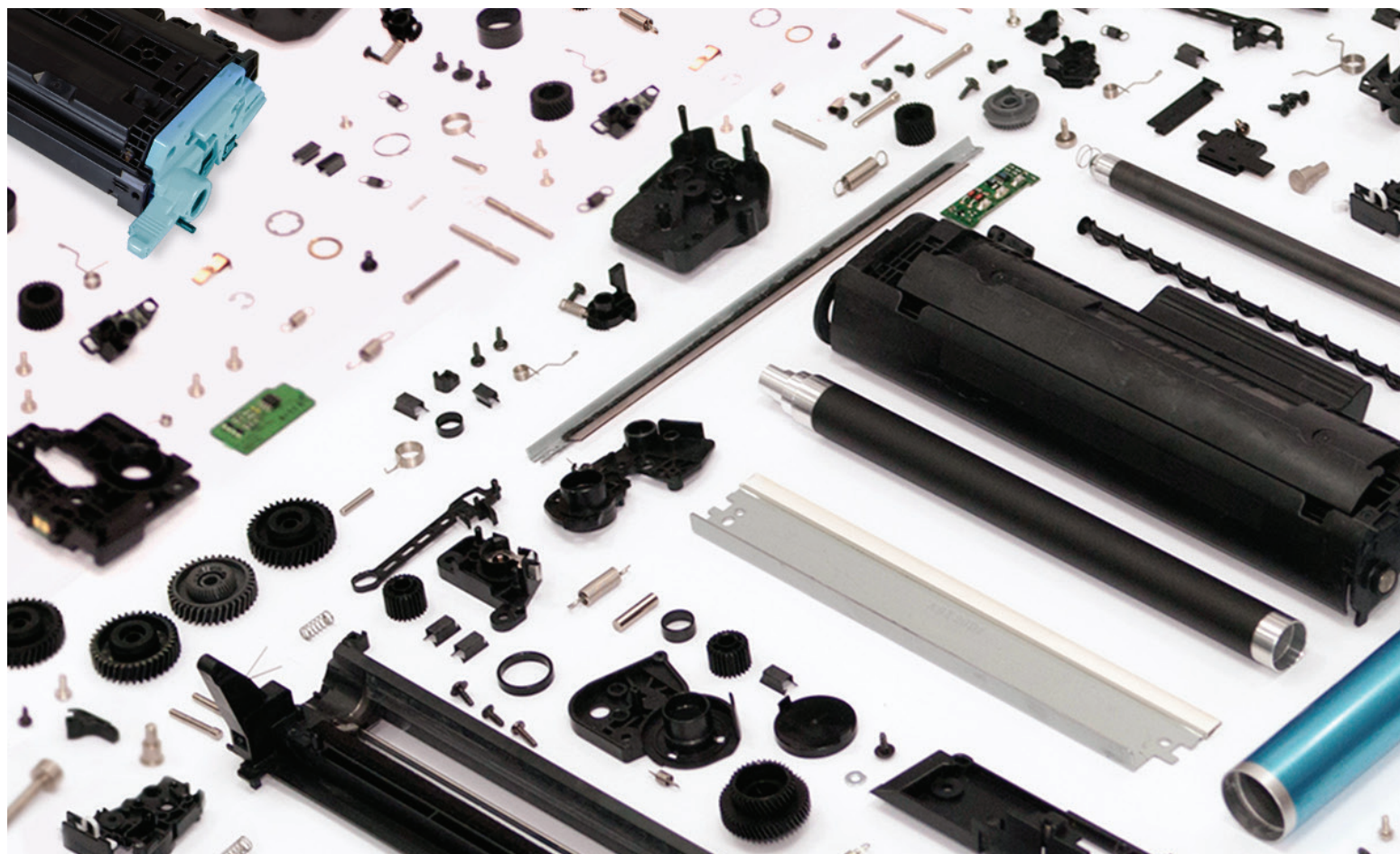
LASER A COLORI

Lo standard ISO/IEC 19798 è un metodo di determinazione della resa di stampa delle cartucce di toner su dispositivi laser a colori.

Quanto segue è un estratto da ISO19798:

"ISO/IEC 19798:2007 si limita alla valutazione della resa della cartuccia di toner per cartucce contenenti toner (ossia cartucce di toner all-in-one e cartucce di toner senza un fotoconduttore) per stampanti elettrofotografiche a colori. È anche valida per la componente stampante di qualsiasi dispositivo multifunzione che abbia un percorso di stampa in ingresso digitale, compresi i dispositivi multifunzione che hanno una componente stampante elettrofotografica."

CIG conferma che tutti i suoi prodotti sono testati per la resa per pagina. Le procedure di misurazione di resa della pagina sono grossomodo simili a quelle utilizzate da ISO19752 e ISO19798 e offrono risultati simili. I test vengono eseguiti sia sui prodotti CIG sia sui prodotti degli OEM (Original Equipment Manufacturer, produttore di apparecchiature originali) per poter mettere a confronto i risultati. La differenza più peculiare tra la nostra procedura e i due standard ISO summenzionati è che i nostri test sono studiati per valutare la qualità di stampa durante tutto il ciclo di vita delle cartucce, oltre alla resa per pagina, mentre lo standard ISO copre solo la determinazione della resa per pagina.



Gli standard ISO/IEC 1752 e ISO/IEC 1798 hanno l'obiettivo di fornire una descrizione completa e precisa del processo di valutazione e quindi creare criteri chiari e oggettivi per mettere a confronto la resa delle cartucce. Lo standard fornisce soprattutto una definizione e una descrizione dettagliata su:

- Preparazione dei test e condizioni ambientali
- Dimensione del campione (un minimo di 3 stampanti con 3 cartucce ognuna)
- Tipo di carta
- Impostazioni della stampante
- Stampa pagina di prova (formato PDF)
- Risorse stampante e cartuccia
- Gestione degli errori e dei processi
- Valutazione della fine del ciclo di vita (per esempio quante volte si può scuotere la cartuccia)

CIG ha rilasciato una Dichiarazione di conformità agli standard ISO 1752 e 1798 a tal fine, che può essere visto in www.cloverimaging.eu/it/certifications.





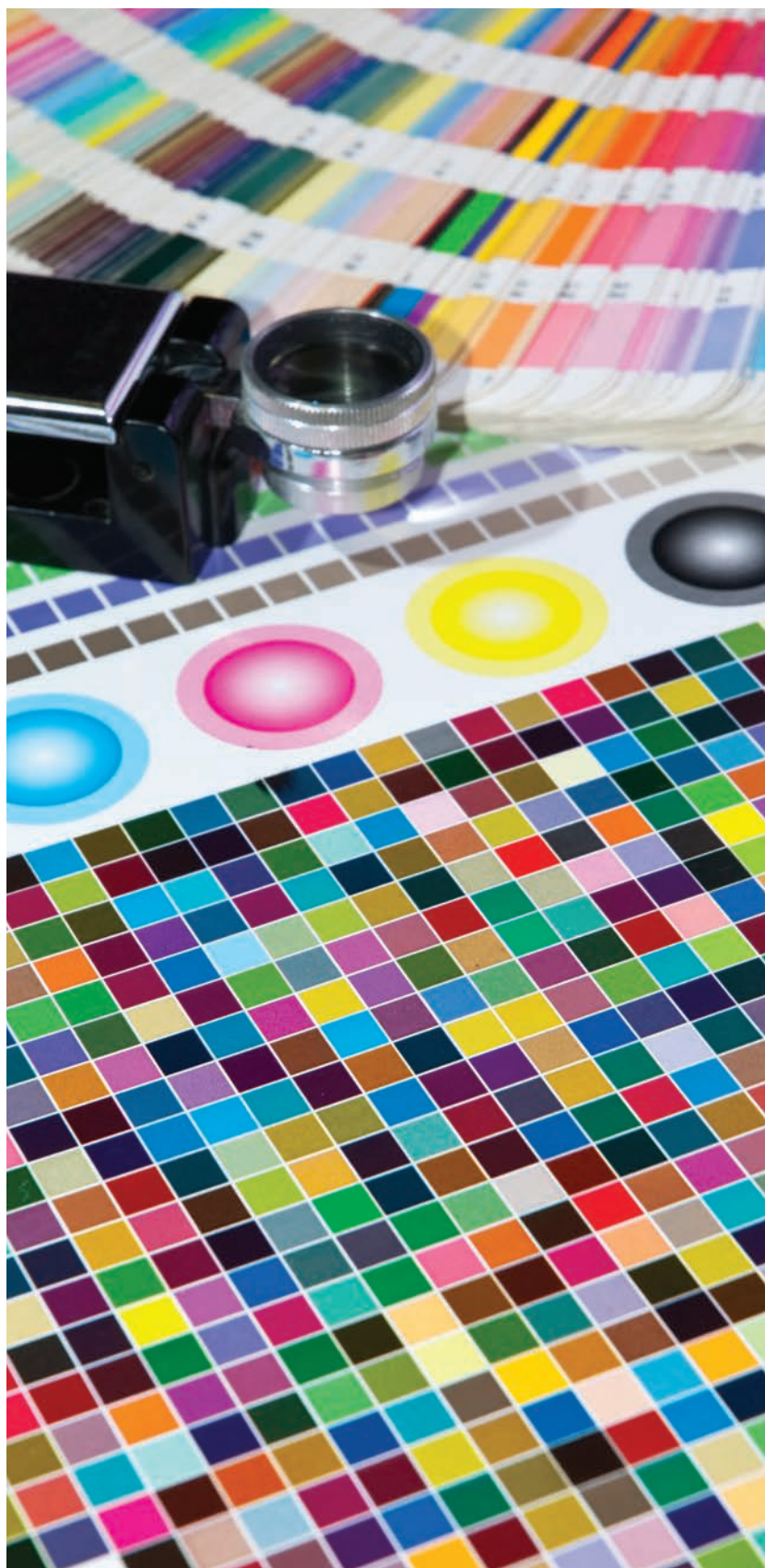
DIN 33870-1/2

REQUISITI DI QUALITÀ PER IL PROCESSO DI RIGENERAZIONE

I due standard DIN 33870-1 (dispositivi per la stampa monocromatica) e DIN 33870-2 (dispositivi per la stampa in quadricromia) definiscono i requisiti di qualità imposti per il processo di rigenerazione dei moduli toner e dei metodi di test appropriati. Una parte importante e un criterio fondamentale per il marchio ambientale Blue Angel sono i requisiti che considerano le proprietà del toner in conformità alle normative legali per impedire eventuali rischi alla salute. Le specifiche definite per l'etichettatura sulle cartucce di toner, sul packaging e in Internet assicurano una maggiore trasparenza.

Nel dicembre 2014, come parte di un'ispezione in fabbrica, il nostro impianto di produzione in Serbia è stato controllato con successo da TÜV Rheinland in conformità allo standard DIN 33870. È possibile visualizzare e scaricare il rapporto sul sito di produzione dalla pagina www.cloverimaging.eu/it/certifications

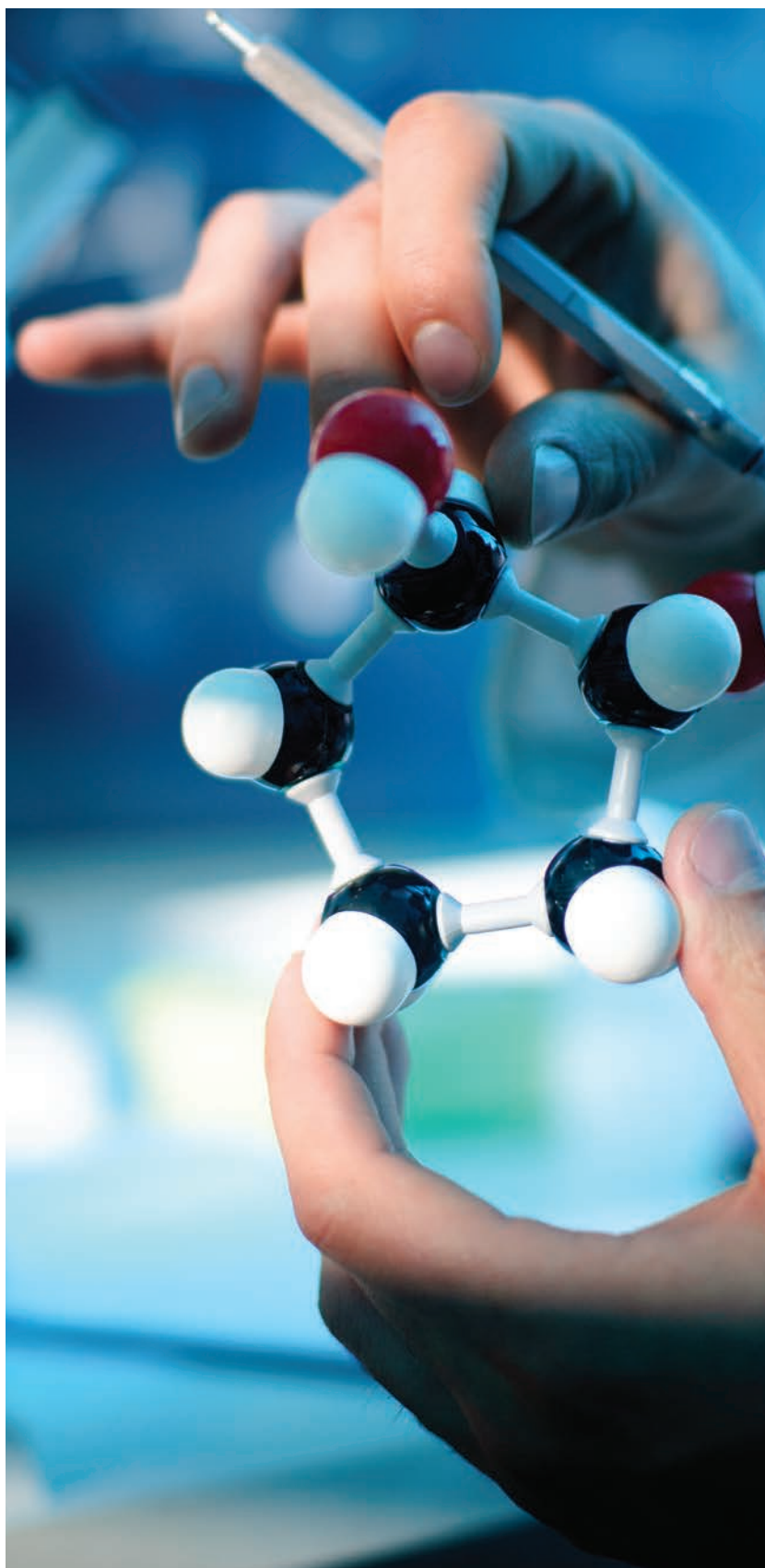
I nostri prodotti sono realizzati in conformità con questi standard. I rispettivi rapporti sui test eseguiti in conformità con gli standard DIN 33870-1 e DIN 33870-2 sono stati aggiunti al nostro sito Web. Eventuali rapporti aggiuntivi vengono preparati e aggiunti costantemente dal nostro qualificato team di ricerca e sviluppo.





NANOMATERIALI

MIGLIORARE LA QUALITÀ DELLA VITA



Citazione dalla Commissione europea

"Nanomateriali sono sostanze chimiche o materiali che vengono fabbricati e utilizzati in scala molto piccola (fino a 10.000 volte più piccolo del diametro di un capello). I nanomateriali sono stati sviluppati per presentare caratteristiche innovative (quali l'aumento della forza, la reattività chimica o conducibilità) rispetto allo stesso materiale senza caratteristiche di nanoscala".

"Centinaia di prodotti contenenti nanomateriali sono già in uso. Esempi sono le batterie, rivestimenti, abbigliamento anti-batterio ecc. Gli analisti si aspettano una crescita di mercato fino a centinaia di miliardi di euro entro il 2015. La Nano Innovazione sarà utilizzata in molti settori, tra cui la sanità pubblica, nell'occupazione e sicurezza sul lavoro e la salute, nelle società dell'informazione, industria, innovazione, ambiente, energia, trasporti, sicurezza e spazio.

Nanomateriali hanno il potenziale di migliorare la qualità della vita e contribuire alla competitività industriale in Europa. Tuttavia, i nuovi materiali possono presentare rischi per l'ambiente e sollevare preoccupazioni per la salute e la sicurezza. Questi rischi, e in quale misura possono essere affrontati dalle misure di valutazione del rischio esistenti in UE, sono stati oggetto di diversi pareri del comitato scientifico dei rischi sanitari emergenti e recentemente identificati (SCENIHR). La conclusione generale finora è che, anche se i nanomateriali non sono di per sé pericolosi, c'è ancora incertezza scientifica in merito alla loro sicurezza in molti aspetti e quindi la valutazione della sicurezza delle sostanze deve essere effettuata caso per caso."

Informazioni sulle nanotecnologie in generale possono essere trovate sul sito web Europeo sulle nanotecnologie
www.ec.europa.eu/nanotechnology.

Dichiarazione del nanomateriale di CIG è disponibile a
www.cloverimaging.eu/it/certifications.

CIG ha ottenuto importanti certificazioni e partnership che dimostrano il costante impegno per la qualità e la responsabilità. Collaboriamo senza sosta con queste organizzazioni per poter continuamente migliorare e valutare i nostri obiettivi per l'ambiente e la qualità.



ISO 9001:2008

QUALITÀ NELLE INDUSTRIE MANIFATTURIERE E DI SERVIZIO

ISO 9001:2000 identifica una serie di normative e linee guida per la gestione della qualità nei settori di produzione e servizi sviluppate dall'Organizzazione internazionale per la normazione (ISO).

ISO 9001:2008 è la norma più completa della serie ISO 9000:2000 e copre qualsiasi campo, dalla progettazione e lo sviluppo fino alla produzione e alla distribuzione di prodotti e servizi. L'obiettivo generale è quello di stabilire un sistema per migliorare la qualità e l'affidabilità del prodotto.

Gli stabilimenti CIG certificati ISO 9001:2008 sono Mexicali, Oglesby, Ottawa, Porto, Vietnam e Serbia.

L'azienda Clover Germany ha già ricevuto la certificazione ISO 9001:2015.

Per vedere i certificati si prega di accedere www.cloverimaging.eu/it/certifications.



ISO 14001:2004

SPECIFICHE INTERNAZIONALI PER LA GESTIONE AMBIENTALE

ISO 14001:2004 è una norma internazionale che definisce un Sistema di gestione ambientale. Specifica le modalità per determinare una politica ambientale che stabilisca gli aspetti e gli impatti ambientali di prodotti/attività/servizi, la pianificazione di obiettivi e target quantificabili, l'attuazione e l'utilizzo di programmi per raggiungere gli obiettivi e i target, la verifica, l'azione correttiva e il riesame della direzione.

Gli stabilimenti CIG certificati ISO 14001:2004 sono Mexicali, Porto, Vietnam e Serbia.

L'azienda Clover Germany ha già ricevuto la certificazione ISO 14001:2015.

Tutti i certificati sono in www.cloverimaging.eu/it/certifications.



SWAN ECO LABEL

BUONA SCELTA AMBIENTALE

Il marchio ambientale Swan Ecolabel è uno standard ecologico per tutta la regione scandinava disposto nel 1989 dal Consiglio nordico dei ministri, un'organizzazione senza scopo di lucro. Lo standard Swan si propone di ridurre i rifiuti e assicurare la qualità. Il messaggio associato al logo Swan è semplice: il prodotto in questione è una buona scelta per l'ambiente.

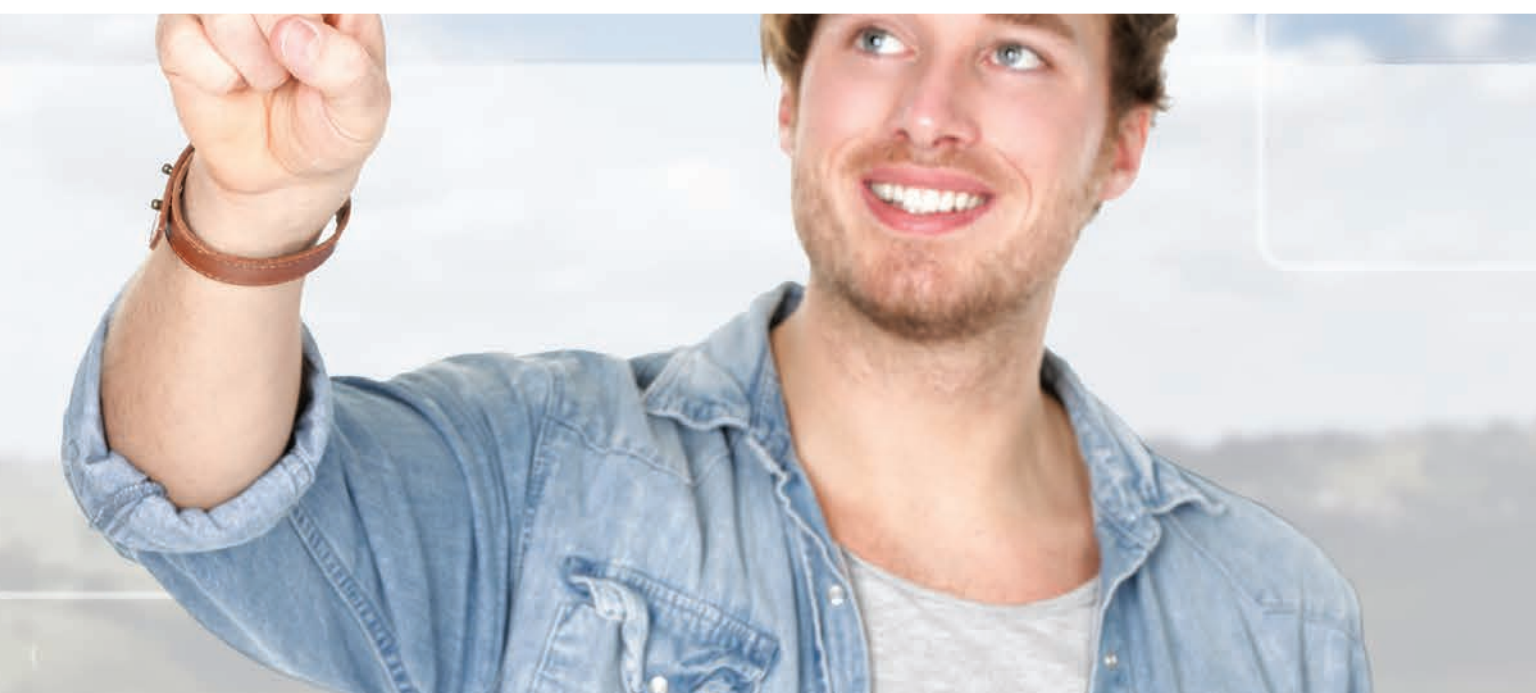
Le cartucce con l'etichetta Swan sono cartucce, unità tamburo o contenitori di polvere rigenerati e ricaricati. Sono utilizzate per la stampa a colori e in bianco e nero in stampanti e fotocopiatrici.

Una gamma di prodotti CIG ha la certificazione Swan Ecolabel.

Certificazioni e l'elenco dei prodotti certificati sono disponibili in www.cloverimaging.eu/it/certifications.

Le cartucce con etichetta Swan denotano:

- Meno rifiuti e minore consumo energetico e materie prime. La rigenerazione delle cartucce di toner riduce il consumo complessivo riducendo automaticamente l'impatto del prodotto durante tutto il ciclo di vita.
- Tali criteri hanno lo scopo di ridurre i rifiuti ma anche di predisporre i requisiti per:
 - Qualità del prodotto
 - Garanzia di qualità del processo di riciclo
 - Contenuto di sostanze dannose e pericolose per l'ambiente





STMC

METODI DI PROVA STANDARDIZZATI

STMC (Standardized Test Methods Committee) è un comitato globale istituito per cercare e promuovere metodi di test standardizzati per l'industria delle cartucce per stampanti. I test standardizzati valutano le prestazioni di una cartuccia di toner per stampanti. Mediante l'utilizzo di metodi standardizzati, è possibile valutare una cartuccia in qualsiasi luogo e ottenere gli stessi risultati indipendentemente da chi esegue il test.

STMC utilizza alcuni metodi dell'ASTM (American Society for Testing and Materials) come ASTM F 1856 per la resa e ASTM F 2036 per la densità e il sottofondo dell'immagine. I metodi dei test sono utilizzati solo per confrontare una cartuccia finita con un'altra cartuccia, generalmente una cartuccia di OEM. Non valuta i componenti.

L'International Imaging Technology Council ha rilasciato a CIG la certificazione STMC, che può essere trovato alla www.cloverimaging.eu/it/certifications.





OHSAS

SALUTE & SICUREZZA

La norma OHSAS 18001:2007 è uno standard internazionale per un sistema di gestione della sicurezza e della salute dei lavoratori.

Un'azienda può migliorare le condizioni di salute e sicurezza adempiendo alla norma OHSAS 18001:2007 oltre che alle best practice e alle leggi nazionali sulla salute e la sicurezza.

Lo stabilimento Clover Vietnam è certificato OHSAS 18001:2007. Questa e tutte le altre certificazioni possono essere trovate all'indirizzo www.cloverimaging.eu/it/certifications.

L'attuazione delle politiche OHSAS 18001:2007 aiuta a:

- minimising health and safety risks
- providing a framework for an organisation to manage its legal compliance
- improving occupational health and safety performance
- risk identification
- analysis, target settings & measurement





TESTATO PER I CONTAMINANTI

La LGA (Landesgewerbeanstalt Bayern) e il suo marchio è sinonimo di un gruppo di società che forniscono servizi che coinvolgono principalmente tests, esami, consulenze, certificazioni e formazione.

Un certo numero di cartucce toner CIG sono state testate per la misurazione delle emissioni e di sostanze nocive in conformità ai criteri di certificazione LGA e può dimostrare che i suoi prodotti soddisfano i requisiti minimi di legge (ad esempio, regolamenti per materiali pericolosi e regolamentazioni divieti chimici).

Criteri di certificazione essenziali:

- VOC
- Metalli pesanti
- Composti organici dello stagno



THE BLUE ANGEL

IL MARCHIO ECOLOGICO

Il marchio Blue Angel (L'angelo azzurro) è una certificazione tedesca, che viene concessa a prodotti e servizi che aderiscono a severi requisiti in termini di ambiente, salute e utilizzo.

Questa certificazione viene conferita fin dal 1978. L'istituto RAL esamina i propri criteri costantemente per adattarsi ai nuovi sviluppi tecnologici. Le aziende alle quali viene conferito il marchio Blue Angel sono impegnate nella salvaguardia ambientale e nella protezione della salute e della sicurezza dell'uomo.

I due standard importanti per il nostro settore sono indicati dalle sigle RAL-UZ 55 e RAL-UZ 177. Lo standard RAL-UZ 55 riguarda i moduli di stampa riciclati, che rappresentano un'alternativa ai moduli originali in quanto aiutano a ridurre gli sprechi e a risparmiare risorse. Un prodotto che reca un'etichetta ecologica è stato controllato per quanto riguarda le sue emissioni, dimostrando di soddisfare i rigorosi limiti imposti in questo settore. Anche lo standard RAL-UZ 177 riguarda i moduli di stampa riciclati, tuttavia, in tal caso, non vengono solo controllate le emissioni di toner che preoccupano dal punto di vista del pubblico, ma anche le emissioni di particolato ultrafine provenienti dalla stessa stampante durante il suo funzionamento e i potenziali rischi alla salute correlati. Lo standard RAL-UZ 177 riguarda i moduli di stampa riciclati, che vengono usati nelle stampanti recanti il marchio Blue Angel. In altre parole, questo standard verifica che tali stampanti soddisfino i rigorosi requisiti imposti per il rilascio di particolato fine e ultrafine durante la stampa. Lo scopo finale è quello di offrire moduli toner riciclati con marchio ecologico Blue Angel insieme a stampanti per ufficio a basse emissioni.

La gamma di prodotti CIG certificati con marchio Blue Angel sono disponibili nel sito www.cloverimaging.eu/it/certifications.





Clover Portugal Lda

Rua do Galhano, No 11
Varziela, Arvore
4480-089 Vila do Conde
Portugal
Tel: +351 252 640 230
www.cloverimaging.eu

Clover Germany GmbH

In den Wolfsmatten – Gebäude 142
77955 Ettenheim
Germany
Tel: +49 7822 8985 0
www.cloverimaging.eu

Clover Serbia d.o.o.

Rade Koncara 1
21131 Petrovaradin
Serbia
Tel: +381 21 439 900
www.cloverimaging.eu

Clover Environmental Solutions Ltd

Units 8 & 9 First Quarter
Blenheim Road
Epsom Surrey KT19 9QN
UK
Tel: +44 1372 723 723
www.ceseurope.com

Clover Environmental Solutions GmbH

In den Wolfsmatten 142
77955 Ettenheim
Germany
Tel: +49 7822 8985 250
www.collecture.de



CLOVER IMAGING GROUP
Sustainable Innovation —

PER ULTERIORI INFORMAZIONI

si prega di contattare marketing@cloverimaging.eu